จ้างศึกษาห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) และศักยภาพในการแข่งขัน ของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

1. หลักการและเหตุผล

อุตสาหกรรมวัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์เป็นอุตสาหกรรมที่มีความสำคัญ และมีโอกาสที่จะพัฒนาให้เป็นอุตสาหกรรมที่มีศักยภาพในการแข่งขันได้ เพื่อรองรับกับความต้องการในประเทศที่มีการขยายตัวเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องกว่าร้อยละ 9 ต่อปี ซึ่งปัจจุบันประเทศไทยมีการนำเข้ากว่า 25,000 ล้านบาท ขณะเดียวกันไทยก็มีความสามารถในการส่งออกวัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์กว่าปีละ 18,000 ล้านบาท อย่างไรก็ตาม วัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ไทยผลิตส่วนใหญ่เป็นการผลิตที่ใช้เทคโนโลยีในระดับไม่สูงมากนัก โดยเน้นการผลิตที่ใช้วัตถุดิบ (ยาง พลาสติก) ที่มีในประเทศเป็นหลัก ดังนั้น จึงจำเป็นที่จะต้องมีการพัฒนาอุตสาหกรรมผลิตวัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์ในประเทศให้มีขีดความสามารถในการผลิตที่ใช้เทคโนโลยีที่สูงขึ้น เพื่อลดการนำเข้าจากต่างประเทศ และเพิ่มการส่งออกให้มากขึ้น ประกอบกับรัฐบาลมีนโยบายสนับสนุนให้ประเทศไทยเป็น “ศูนย์กลางสุขภาพของเอเชีย (Medical Hub)” และอุตสาหกรรมผลิตอุปกรณ์และเครื่องมือแพทย์ (Medical Device) ก็เป็นหนึ่งในอุตสาหกรรมเป้าหมายที่สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนต้องการชักจูงการลงทุน ดังนั้น จึงมีความจำเป็นที่จะต้องมีการพัฒนาอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ของประเทศให้มีความสามารถในการแข่งขันเพิ่มขึ้นต่อไป

อย่างไรก็ตาม การพัฒนาความสามารถในการแข่งขัน ไม่ว่าจะเป็นด้านเทคโนโลยีการผลิตหรือการส่งออกในกลุ่มอุตสาหกรรมต่างๆ จำเป็นต้องอาศัยการร่วมมือกันของผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมตลอดทั้งห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) ซึ่งอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ก็ต้องอาศัยความร่วมมือของห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) ทั้งระบบเช่นกัน ไม่ว่าจะเป็นผู้ผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ผู้ผลิตชิ้นส่วน ผู้จำหน่ายอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ไปจนถึงโรงพยาบาล เป็นต้น ซึ่งปัจจุบันพบว่า การผลิตและการค้าในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล่านี้ ยังขาดความเชื่อมโยงซึ่งกันและกันอย่างมีประสิทธิภาพ ดังจะเห็นได้จากยังมีการนำเข้าผลิตภัณฑ์ในบางชนิดที่ประเทศไทยมีศักยภาพในการผลิตและแข่งขันได้ โดยผู้ประกอบการที่นำเข้าบางส่วนให้เหตุผลว่า ไม่ทราบว่าในประเทศไทยมีบริษัทใดผลิตหรือจำหน่ายอะไรและตั้งอยู่ที่ไหน ซึ่งปัจจัยต่างๆ เหล่านี้ทำให้ประเทศไทยยังขาดดุลการค้าในส่วนนี้ และสูญเสียความได้เปรียบในการแข่งขันจากการนำเข้า

จากเหตุผลดังกล่าว ชี้ให้เห็นถึงปัญหาและความสำคัญในการศึกษาความสามารถในการผลิตและแข่งขันของผู้ประกอบการในประเทศ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการจัดเก็บและจัดทำฐานข้อมูลผู้ประกอบการทั้งห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) ซึ่งการจัดทำฐานข้อมูลผู้ประกอบการที่มีประสิทธิภาพผู้เกี่ยวข้องจะสามารถนำมาใช้เพื่อพัฒนาและยกระดับการผลิตของอุตสาหกรรมให้สามารถสร้างศักยภาพในการแข่งขันของผู้ประกอบการให้เพิ่มขึ้นและลดช่องว่างของอุตสาหกรรมลง อีกทั้งยังนำมาใช้เพื่อสร้างการเชื่อมโยงทางธุรกิจตลอดห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) ซึ่งจะทำให้เกิดการค้าและสร้างรายได้ให้แก่ประเทศเพิ่มมากขึ้นด้วย

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อศึกษาโครงสร้างและห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) ทั้งระบบตลอดจนศักยภาพในการแข่งขันของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

2.2 เพื่อประเมินระดับความสามารถในด้านต่างๆ และโอกาสในการทำธุรกิจของผู้ผลิตในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ในประเทศไทย

2.3 เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการกำหนดมาตรการหรือแนวทางในการส่งเสริม สนับสนุน และพัฒนาการเชื่อมโยงอุตสาหกรรม รวมทั้งสร้างกิจกรรมที่เป็นประโยชน์ในการเชื่อมโยงอุตสาหกรรม และจับคู่ธุรกิจแก่ผู้ประกอบการไทย

2.4 เพื่อสร้างฐานข้อมูลที่มีประสิทธิภาพเพื่อประโยชน์ในการค้นคว้าหาข้อมูลผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ สำหรับสร้างความเชื่อมโยงทางธุรกิจตลอดห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain)

3 เป้าหมายของโครงการ

3.1 โครงสร้างห่วงโซ่การผลิตทั้งระบบของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และข้อมูลศักยภาพในการแข่งขันทั้งในเชิงการผลิตและการตลาดของผู้ประกอบการ

3.2 เกิดการเชื่อมโยงทางธุรกิจของผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ และสร้างรายได้ให้แก่ผู้ประกอบการตลอดทั้งห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) เพิ่มขึ้น

3.3 เพิ่มโอกาสทางการค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศให้แก่ผู้ประกอบการไทยในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

3.4 มีฐานข้อมูลผู้ประกอบการอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ของประเทศไทยที่สามารถนำไปใช้เป็นข้อมูลประกอบในการกำหนดนโยบายพัฒนาอุตสาหกรรมส่งเสริมการลงทุน และเชื่อมโยงอุตสาหกรรมต่อไปในอนาคต

4 ขอบเขตการดำเนินงาน

4.1 ศึกษาโครงสร้างและห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) และศักยภาพในการแข่งขันทั้งในเชิงการผลิตและการตลาด ของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

4.2 วิเคราะห์ระดับความสามารถในการผลิตของผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ในประเทศไทยในด้านต่างๆ อาทิ ความสามารถด้านนวัตกรรม การออกแบบวิศวกรรม การวิจัยและพัฒนา และเทคโนโลยีการผลิต เป็นต้น

4.3 ศึกษาความต้องการการช่วยเหลือด้านเทคโนโลยีหรือพัฒนาทรัพยากรบุคคลของผู้ประกอบการไทย เพื่อนำมาพัฒนาผลิตภัณฑ์และการผลิต และยกระดับความสามารถในการแข่งขันของผู้ประกอบการไทย

4.4 สำรวจข้อมูลผลิตภัณฑ์ในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ที่ผู้ผลิตไทยยังไม่สามารถผลิตได้ในประเทศและต้องพึ่งพาการนำเข้าจากต่างประเทศ (Missing Link) เพื่อใช้ประโยชน์ในการส่งเสริมและชักจูงการลงทุนต่อไป

4.5 นำเสนอผลการศึกษา เพื่อเสนอแนะในเชิงนโยบายต่อสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ในการกำหนดนโยบายส่งเสริมการลงทุน และพัฒนาการเชื่อมโยงอุตสาหกรรมต่อไป

4.6 สำรวจข้อมูลผู้ประกอบการจำนวนไม่น้อยกว่า 500 บริษัทในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ เพื่อนำมาจัดเก็บเป็นฐานข้อมูลเพื่อใช้ประโยชน์ในการพัฒนาและเชื่อมโยงอุตสาหกรรมต่อไป

5 วิธีการดำเนินงาน/กิจกรรม

5.1 ศึกษา วิเคราะห์โครงสร้างและห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) และศักยภาพในการแข่งขันทั้งในเชิงการผลิตและการตลาดของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

5.2 ศึกษาวิเคราะห์ระดับความสามารถในการผลิตของผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ในประเทศไทยในด้านต่างๆ อาทิ ความสามารถด้านนวัตกรรม การออกแบบวิศวกรรม การวิจัยและพัฒนา และเทคโนโลยีการผลิต เป็นต้น

5.3 ศึกษาความต้องการการช่วยเหลือด้านเทคโนโลยีหรือพัฒนาทรัพยากรบุคคลของผู้ประกอบการไทย เพื่อนำมาพัฒนาผลิตภัณฑ์และการผลิต และยกระดับความสามารถในการแข่งขันของผู้ประกอบการไทย

5.4 สำรวจข้อมูลผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ดังนี้
ข้อมูลทั่วไป ประกอบด้วย

- ชื่อบริษัท ที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล์ เว็บไซต์
- สัดส่วนผู้ถือหุ้น
- จำนวนแรงงาน
- ข้อมูลทางการเงิน/ทุนจดทะเบียน
- ประเภทผลิตภัณฑ์
- กำลังการผลิต
- กลุ่มลูกค้าอุตสาหกรรมหลัก / กลุ่มลูกค้าหลัก
- ประเภทของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต พร้อมขนาดของเครื่องจักร (ถ้ามี)
- ขั้นตอนการผลิตหลัก
- วัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิต
- มาตรฐานสากล ประกอบด้วย มาตรฐานการผลิต มาตรฐานการบริหารจัดการ เป็นต้น

- ศักยภาพ และความสนใจในการร่วมทุนกับต่างชาติ

5.5 ศึกษาข้อมูลผลิตภัณฑ์ในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ที่ผู้ผลิตไทยยังไม่สามารถผลิตได้ในประเทศ ต้องพึ่งพาการนำเข้าจากต่างประเทศ (Missing Link) เพื่อใช้เป็นประโยชน์ในการส่งเสริมและชักจูงการลงทุนต่อไป

5.6 วิเคราะห์ข้อมูลจากการศึกษาพร้อมนำเสนอผลการศึกษา และข้อเสนอแนะในเชิงนโยบาย เพื่อเป็นข้อมูลให้กับสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ในการกำหนดนโยบายส่งเสริมการลงทุนและพัฒนาอุตสาหกรรมต่อไป

5.7 จัดทำฐานข้อมูลผู้ประกอบการอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ที่สามารถเข้าถึงข้อมูลได้อย่างเป็นระบบ

6 ตัวชี้วัดของโครงการ

6.1 โครงสร้างและห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) และศักยภาพในการแข่งขันทั้งในเชิงการผลิตและการตลาดของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

6.2 ฐานข้อมูลผู้ประกอบการของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์เป็นภาษาอังกฤษ จำนวน 1 ฐาน

6.3 ความต้องการการช่วยเหลือด้านเทคโนโลยีหรือพัฒนาทรัพยากรบุคคลของผู้ประกอบการไทย เพื่อนำมาพัฒนาผลิตภัณฑ์และการผลิต และยกระดับความสามารถในการแข่งขันของผู้ประกอบการไทย

6.4 ข้อมูลผลิตภัณฑ์ในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ที่ผู้ผลิตไทยยังไม่สามารถผลิตได้ในประเทศ ต้องพึ่งพาการนำเข้าจากต่างประเทศ (Missing Link) เพื่อใช้ประโยชน์ในการส่งเสริมและชักจูงการลงทุนต่อไป

7 ระยะเวลาการดำเนินการ

ระยะเวลาดำเนินการ 9 เดือน

8 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

8.1 โครงสร้างห่วงโซ่การผลิตทั้งระบบของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ และข้อมูลศักยภาพในการแข่งขันทั้งในเชิงการผลิตและการตลาดของผู้ประกอบการ

8.2 เกิดการเชื่อมโยงทางธุรกิจของผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และสร้างรายได้ให้แก่ผู้ประกอบการตลอดทั้งห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) เพิ่มขึ้น

8.3 เพิ่มโอกาสทางการค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศให้แก่ผู้ประกอบการไทยในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

8.4 มีฐานข้อมูลผู้ประกอบการอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ของประเทศไทยที่สามารถนำไปใช้เป็นข้อมูลประกอบในการกำหนดนโยบายพัฒนาอุตสาหกรรมส่งเสริมการลงทุน และเชื่อมโยงอุตสาหกรรมต่อไปในอนาคต

9 คุณสมบัติที่ปรึกษา

9.1 เป็นนิติบุคคลซึ่งจดทะเบียนในประเทศไทย

9.2 จดทะเบียนเป็นที่ปรึกษาในสาขาอุตสาหกรรม (Industry Sector) ของศูนย์ข้อมูลที่ปรึกษา กระทรวงการคลัง

9.3 นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นผู้เสนอราคาต้องไม่อยู่ในฐานะซึ่งได้มีการระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อว่าเป็น ผู้เสนอราคาที่ไม่ได้แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

9.4 นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นผู้เสนอราคากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

9.5 คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงิน แต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

9.6 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรายชื่อทีมงานและบุคลากร พร้อมประวัติการทำงาน ให้สำนักงานพิจารณา ทั้งนี้ จะต้องประกอบด้วย

- ผู้เชี่ยวชาญที่มีประสบการณ์ในอุตสาหกรรมอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ไม่น้อยกว่า 5 ปี
- มีผู้เชี่ยวชาญที่เคยทำงานในอุตสาหกรรมอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ ร่วมปฏิบัติงาน
- มีประสบการณ์และผลงานที่อ้างอิงได้ในอุตสาหกรรมอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ หรืองานอื่นที่เกี่ยวข้องกับโครงการที่จ้างศึกษา
- สามารถทำงานประสานงานกับหน่วยพัฒนาการเชื่อมโยงอุตสาหกรรม (BUILD) ได้อย่างใกล้ชิด

9.7 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอตัวอย่างผลงานที่อ้างอิงได้ในอุตสาหกรรมอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์

9.8 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดทำข้อเสนอรายละเอียดการดำเนินการ และวิธีการดำเนินการเพื่อดำเนินการตามขอบเขตของงานที่กำหนดไว้ในข้อกำหนดทางเทคนิค (TOR) ให้สำนักงานใช้ในการพิจารณาคัดเลือก

9.9 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดทำบัญชีรายละเอียดการดำเนินการ แผนงาน ให้สำนักงานใช้ในการพิจารณาคัดเลือก

9.10 ผู้เสนอราคาต้องให้เอกสารแสดงรายละเอียดเหตุผลที่น่าเชื่อถือได้ ที่แสดงว่าจะสามารถดำเนินการตามขอบเขตของสำนักงานได้

10 เกณฑ์การคัดเลือกที่ปรึกษา

10.1 การพิจารณาด้านเทคนิค

การให้คะแนนการคัดเลือก คะแนนเต็ม 100 คะแนน โดยมีองค์ประกอบการพิจารณา ดังนี้

(1) ผลงานและประสบการณ์ที่ผ่านมาในอุตสาหกรรมอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ที่สามารถนำมาใช้กับงานที่ปรึกษาโครงการ 20 คะแนน

(2) ศักยภาพ ความพร้อม และความน่าเชื่อถือของทีมงานบุคลากร 40 คะแนน

(3) ความชัดเจนของข้อเสนอแผนงานและวิธีการดำเนินการที่จะนำไปสู่การปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ 25 คะแนน

(4) ศักยภาพในการเข้าถึงผู้ประกอบการในภาคอุตสาหกรรมอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์เพื่อให้ได้มาซึ่งข้อมูลที่ต้องการใช้ประกอบการศึกษา 15 คะแนน

ผู้ที่ผ่านเกณฑ์การพิจารณาทางด้านเทคนิค จะต้องผ่านการพิจารณาข้างต้นที่ระดับคะแนนไม่ต่ำกว่า 80 คะแนน

10.2 การพิจารณาด้านราคา

(1) ผู้ที่จะได้รับการพิจารณาคัดเลือกจากราคา จะต้องได้ผ่านการพิจารณาในเกณฑ์ข้างต้นที่ระดับคะแนนไม่ต่ำกว่า 80 คะแนน

(2) สำนักงานจะพิจารณาจัดลำดับเรียงตามผลคะแนนจากมากไปน้อย โดยสำนักงานจะเปิดซองราคาของผู้ที่มีเทคนิคที่ดีที่สุด และเจรจาต่อรองให้ได้ราคาที่เหมาะสม เพื่อคัดเลือกจ้างเป็นที่ปรึกษา

(3) หากการเจรจาตามข้อ 2 แล้วไม่ได้ผล สำนักงานจะเปิดซองข้อเสนอด้านราคาของที่ปรึกษาที่มีข้อเสนอด้านเทคนิคที่ดีที่สุดรายถัดไป และเจรจาต่อรองให้ได้ราคาที่เหมาะสม เพื่อพิจารณาคัดเลือกจ้างเป็นที่ปรึกษา

11 งบประมาณ

4,000,000 บาท (สี่ล้านบาทถ้วน)

12 การส่งมอบงานและการจ่ายเงิน

<u>งวดที่ 1</u> จำนวน 10% ของเงินค่าจ้าง เมื่อส่งมอบแผนการดำเนินงานที่ประกอบด้วย

- แผนงานและวิธีการดำเนินงาน โดยแสดงขั้นตอนแผนการทำงานทั้งหมดของโครงการ นับตั้งแต่เริ่มโครงการจนสิ้นสุดโครงการ และแสดงระยะเวลาในการปฏิบัติงานในแต่ละขั้นตอนในรูปแบบ Grant Chart จำนวน 5 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว
- แบบสอบถามที่จะใช้ในการสำรวจศักยภาพของผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วน ในรูปแบบเอกสาร จำนวน 5 ชุด และรูปแบบไฟล์ข้อมูล จำนวน 2 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

<u>งวดที่ 2</u> จำนวน 20% ของเงินค่าจ้าง เมื่อส่งมอบรายงานความก้าวหน้าครั้งที่ 1 ที่ ประกอบด้วย

- ผลการศึกษาเบื้องต้นเกี่ยวกับสถานภาพปัจจุบันของอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ของประเทศไทย เช่น ความสามารถด้านการการผลิต สถานภาพด้านต่าง ๆ เช่น การตลาด การนำเข้า การส่งออก แนวโน้มตลาดและความต้องการ สถิติ มาตรฐาน และกฎระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น จำนวน 5 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

<u>งวดที่ 3</u> จำนวน 20% ของเงินค่าจ้าง เมื่อส่งมอบรายงานความก้าวหน้าครั้งที่ 2 ที่ประกอบด้วย

- ผลการศึกษาโครงสร้างและห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) อุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วนในประเทศไทยทั้งระบบ โดยมีการแบ่งกลุ่มประเภทของอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วนตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ
- รายชื่อและข้อมูลผู้ผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วนภายใต้โครงสร้างและห่วงโซ่อุปทานที่แบ่งกลุ่มไว้
- รายงานความก้าวหน้าในการสำรวจศักยภาพในการผลิตและการแข่งขันของผู้ผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วน อย่างน้อยร้อยละ 25 ของแผนการสำรวจที่ตั้งไว้ จำนวน 5 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

<u>งวดที่ 4</u> จำนวน 20% ของเงินค่าจ้าง เมื่อส่งมอบรายงานความก้าวหน้าครั้งที่ 3 ที่ประกอบด้วย

- ผลการศึกษาเชิงลึกสถานภาพอุตสาหกรรมผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วน พร้อมข้อมูลและสถิติต่าง ๆ ที่เป็นปัจจุบัน และบทวิเคราะห์ศักยภาพ จุดอ่อน จุดแข็ง ปัญหาอุปสรรค และโอกาสของอุตสาหกรรมผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วน ในด้านต่าง ๆ จำนวน 5 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว
- รายงานความก้าวหน้าในการสำรวจศักยภาพในการผลิตและการแข่งขันของผู้ผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วน อย่างน้อยร้อยละ 70 ของแผนการสำรวจที่ตั้งไว้ จำนวน 5 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

<u>งวดที่ 5</u> จำนวน 20% ของเงินค่าจ้าง เมื่อส่งมอบรายงานความก้าวหน้าครั้งที่ 4 ที่ประกอบด้วยร่างรายงานการศึกษาดังต่อไปนี้

- ผลการศึกษาและบทวิเคราะห์เชิงลึกอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วนในประเทศไทย จำนวน 5 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว ดังนี้
    - สถานภาพอุตสาหกรรม
        - สถานภาพการผลิต ความสามารถในการผลิต
        - สถานภาพการตลาด ความสามารถในการส่งออก การนำเข้า การพึ่งพาชิ้นส่วนจากต่างประเทศ
        - แนวโน้มความต้องการทางการตลาด ความต้องการใช้ชิ้นส่วน
        - มาตรฐาน กฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง
        - ข้อมูลและสถิติต่าง ๆ ที่เป็นปัจจุบัน
    - ผลการสำรวจและวิเคราะห์ศักยภาพการผลิตและการแข่งขันด้านต่าง ๆ จุดอ่อน จุดแข็ง ปัญหา อุปสรรค และโอกาสของอุตสาหกรรมผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วน
    - การวิเคราะห์ชนิดและประเภทของอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วนในประเทศไทยที่เป็นเป้าหมาย และความต้องการของอุตสาหกรรมในภาพของแผนที่อุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ และชิ้นส่วน ที่จำเป็นต้องสนับสนุนให้มีการเพิ่มขึ้นของผู้ประกอบการ รวมถึงความพร้อมในการลงทุน
    - ข้อเสนอแนะนโยบายส่งเสริมการลงทุน และพัฒนาความสามารถของผู้ผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์ โดยเฉพาะผู้ผลิตชิ้นส่วน
- รายชื่อและข้อมูลผู้ผลิตอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์และชิ้นส่วนภายใต้โครงสร้างและห่วงโซ่อุปทาน ที่สำรวจเสร็จเรียบร้อยในรูปแบบพร้อมจัดทำเป็นฐานข้อมูล และ Directory จำนวน 5 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

<u>งวดที่ 6</u> จำนวน 10% ของเงินค่าจ้าง เมื่อส่งมอบรายงานฉบับสมบูรณ์ (Final Report) เป็นภาษาไทย บทสรุปผู้บริหารเป็นภาษาไทยและบทสรุปผู้บริหารเป็นภาษาอังกฤษ 20 ชุด และบันทึกข้อมูลลงแผ่นบันทึกข้อมูล (Compact Disc) จำนวน 20 ชุด และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

13 หน่วยงานรับผิดชอบ

หน่วยพัฒนาการเชื่อมโยงอุตสาหกรรม (BUILD)